

- 1.Design de tendência com tela acrílico;
2. Tratamento de superfície em black piano, luxuoso e elegante;
- 3.Painel de superfície acrílico com alta resistência, maior durabilidade contra arranhões e aparência impecável;
4. Tecnologia de toque avançada, alta sensibilidade e anti-interferência;
- 5.Cor preta, adequada para várias decorações;
6. Bateria de botão CR2032, fácil de obter e substituir;
7. Menor consumo de energia, bateria dura 2-3 anos.
8. Disponível nas versões de 1, 6 e 16 canais. (AC123-01D, AC123-06D e AC123-16D)

- Monitor de canal
- Botão para cima
- Botão de parada
- Botão para baixo
- Seletor de canais



Programação

## II . Operações

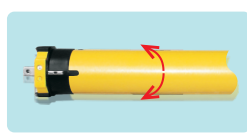
### 1. Programação



Método 1

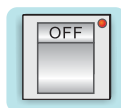


Pressione o botão de PROGRAMAÇÃO por 1's



O movimento do motor entra em preparação da programação

Método 2



Desligue a força do motor 5's

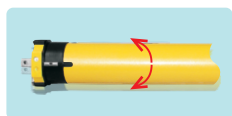


Pressione e mantenha pressionado o botão «SUBIR» do controle remoto por 3's



Ligue a força do motor

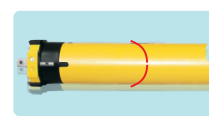
### 2. Emparelhamento remoto



O movimento do motor entra em preparação da programação



Com o motor em modo de programação como orientado nos métodos 1 e 2 pressionar o botão «SUBIR»



O motor fará um movimento indicando que a programação foi realizada com sucesso

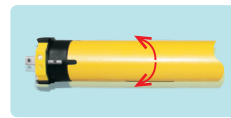
### 3. Mude a direção



Método 1



Pressione botão PARAR por 5's até o motor fazer um movimento; Solte o botão de PARAR e pressione o botão DESCER

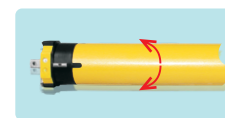


O movimento do motor mudará de direção

Método 2



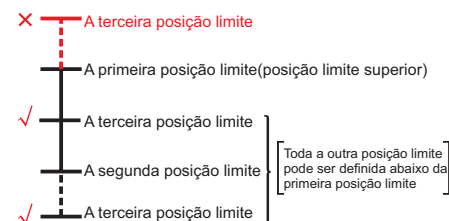
Pressione no motor, MUDAR A DIREÇÃO por 7's



O movimento do motor mudará de direção

### 4. Configuração da posição limite

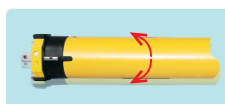
- Podem ser definidas no máximo seis posições limites diferentes, as duas posições mais distantes denominadas posições "CIMA e BAIXO", outras chamadas posições limite intermediárias;
- Quando as primeiras posições limite são posições limite "CIMA"(como ilustrado à direita), todas as outras posições limite somente podem ser definidas abaixo dessa posição; a mesma coisa, quando a primeira posição limite é a posição limite descendente, todas as outras posições limite só podem ser definidas acima dessa posição;
- Cada posição limite pode ser ajustada ou excluída separadamente (a primeira posição limite ativada pode ser ajustada apenas, mas não pode ser excluída separadamente. Ela pode ser excluída ao excluir todas as memórias);
- O motor para na próxima posição limite após aceitar uma vez para cima / para baixo. Quando atinge a posição limite "CIMA", a ordem "CIMA" não é mais utilizada, quando atinge a posição limite "BAIXO", a ordem "BAIXO" não é utilizada;
- Pressione o botão "CIMA/BAIXO" duas vezes no controle na velocidade uma vez por segundo, o motor irá diretamente para a posição limite "CIMA/BAIXO" sem parar no limite do meio.



### 5. Configuração da primeira posição limite (posição superior ou inferior)



Com a cortina na posição intermediária Pressione o PROG do controle programado por 1's



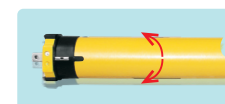
O movimento do motor entra 1 vez na preparação da programação



Pressione CIMA ajustando o motor na posição esperada e pare-o para definir a posição limite superior como primeiro, ou pressione BAIXO para definir os limites inferiores como o primeiro limite



Pressione o PROGRAMA de volta por 1's para manter a posição limite



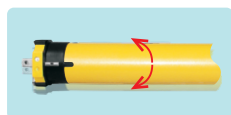
O motor se movimentará mais 1 vez e a configuração de limite é concluída

## 6. Configuração da segunda POSIÇÃO LIMITE

Obs: Use o mesmo procedimento para adicionar até mais 4 pontos de parada



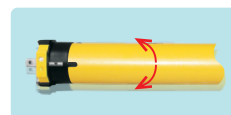
Mova o motor para a posição esperada e pressione PARADA. Pressione voltar PROGRAMA por 1's



O movimento do motor entra 1 vez na preparação da configuração



Pressione PROGRAMA por 1's para manter a posição limite

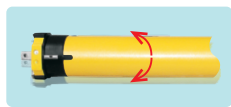


Movimentação do motor 1 vez e a configuração de limite é concluída

## 7. Ajuste fino da posição limite



Quando o motor estiver na posição esperada do ajuste fino pressione PROGRAMA 1 para voltar à condição de configuração



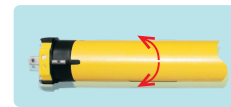
O movimento do motor entra uma vez na preparação da configuração



Ajuste para a posição esperada e pressione STOP



Pressione PROGRAMA por 1's para manter a posição limite

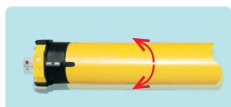


Movimentação do motor 1 vez e a configuração de limite é concluída

## 8. Movimento curto/Movimento contínuo



Pressione o botão PARAR por 5's, até o motor fazer um movimento, solte o botão PARAR e pressione novamente o botão PARAR



Movimentação do motor 1 vez, movimento de ponto ou movimento contínuo convertido



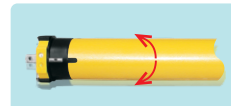
### Observação:

Motor tem torque curto como padrão, só é possível fazer a alteração para movimentação contínua após a configuração dos pontos superiores e inferiores.

## 9. Adicionando controle extra



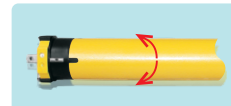
Pressione o botão de parada por 5's



O movimento do motor entra 1 vez na preparação da configuração



Pressione para CIMA no novo controle remoto



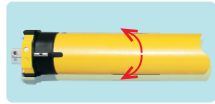
Movimentação do motor 1 vez e a configuração é concluída



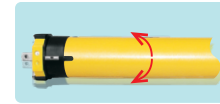
## 10. Delete o limite da posição



Quando o motor estiver na posição limite que precisa ser excluída. Pressione PROGRAMA por 7seg



O movimento do motor entra uma vez na preparação da configuração



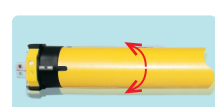
O motor entra em movimento por 7's, o limite de posição definido é deletado

## 11. Delete código único

OBS: "Selecione o Canal à ser excluído antecipadamente"



Aperte e segure o botão de PARADA até o motor fazer um movimento. Aperte 1 única vez no botão PROG



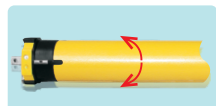
O movimento do motor entra em movimento por 7's, único código excluído

## 12. Delete todos os canais

Método 1



Pressione no motor o botão de PROGRAMAÇÃO por 10's



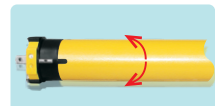
O motor se movimentará 2 vezes todos os códigos serão apagados



Método 2



Pressionar botão PARAR por 5's até o motor fazer um movimento, solte o botão de PARAR pressione o botão de REGULAGEM, que se encontra atrás do controle por 10's



O motor se movimentará 2 vezes todos os códigos serão apagados. O motor voltará para o padrão de fábrica.